

3M Science.
Applied to Life.™

Pasy ściernie 3M™

- Nasz szeroki asortyment sprawia, że masz do dyspozycji większy wybór gradacji, rozmiarów i konstrukcji
- Możesz oczekiwać równie doskonałej jakości działania jak w przypadku innych produktów 3M
- Dedykowane zastosowania obejmują zarówno szlifowanie zautomatyzowane wymagające dużego docisku, jak i prace „z ręki”, w przypadku których odporność pasa na duże dociski ceniona jest elastyczność pasa i wydajne szlifowanie
- W niniejszej broszurze znajdziesz informacje o pasach 3M™ Cubitron™ II Scotch-Brite™, pasach diamentowych i 3M™ Trizact™.

Technologie ściernie 3M™

Naukowe podejście do prędkości

CUBITRON™ II

Tajemnica rewolucyjnej wydajności **Cubitron™ II** to trójkątne ziarno ściernie. Te samoostrzące się ziarna ściernie podczas szlifowania tworzą nowe, ostre krawędzie. Dzięki temu wyeliminowane zostaje ryzyko związane z uszkodzeniem obrabianego elementu pod wpływem temperatury i przebarwieniami. Ponieważ ziarno ściernie jest ciągle ostrzone i chłodzone, Cubitron™ II wytrzymuje do 4 razy dłużej w porównaniu do tradycyjnego nasypu. z ziarnem ceramicznym.



3M™ Cubitron™ II



Nasyp tradycyjny

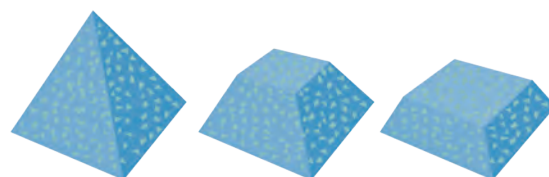
Naukowe podejście do jednolitego wykańczania

Trizact™

Unikalna konstrukcja materiału strukturalnego **Trizact™** zapewnia stałą i jednorodną jakość wykończenia, większą wydajność skrawania, ochronę przed przegrzaniem powierzchni oraz skrócenie procesu. Opracowana przez 3M technologia to formowanie małych i dokładnie ukształtowanych piramidek ściernych, a następnie nanoszenie ich na odpowiednie podłoże.



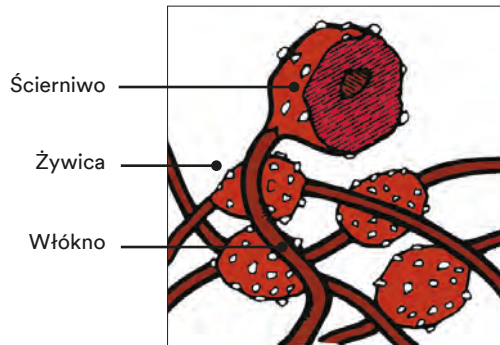
Konwencjonalne materiały ściernie początkowo są ostre, ale szybko ulegają stępieniu



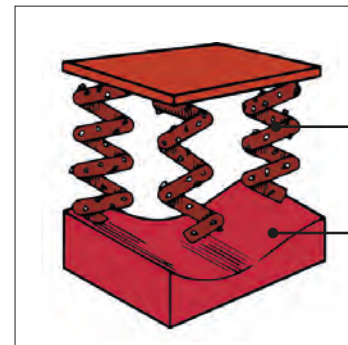
Ziarna Trizact zbudowane są z wielu warstw precyzyjnie frakcjonowanych i ułożonych ziaren ściernych. W trakcie pracy piramidki ulegają stopniowemu zużyciu, eksponując nowe, ostre ziarna, aż do podstawy piramidy.

Technologia nietkanej włókniny Scotch-Brite™

Cechą wyróżniającą produkty **Scotch-Brite™** są ziarna ścierna, które są równomiernie rozmieszczone w przestrzennej sieci włókien nylonowych.



Otwarta włóknina 3D

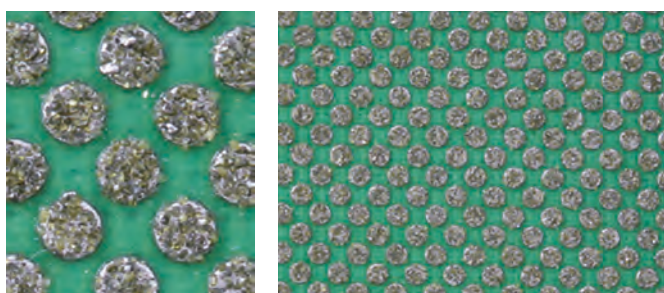
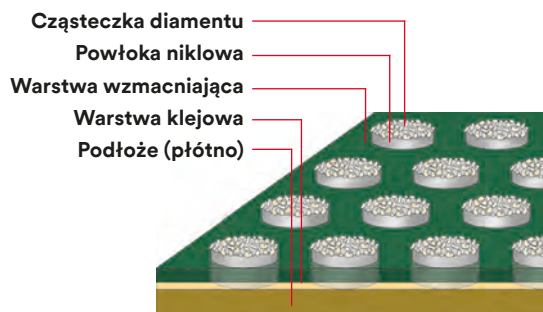


Działanie sprężynujące

- Wytrzymała sieć włókien nylonowych impregnowana żywicą i minerałem ściernym w całej swojej strukturze
- Elastyczna struktura powoduje dopasowanie do powierzchni i wykończenie bez gratu wtórnego
- Daje jednolite i stałe efekty bez ryzyka podcinania w porównaniu do materiałów nasypowych
- Stosowana do gratowania, wykańczania, czyszczenia i usuwania małych spawów
- Łatwość użytkowania; mniej dodatkowej obróbki i niższe koszty
- Daje bardziej estetyczne wykończenie niż papiery i płótna ścierna

3M™ Elastyczne pasy diamentowe

Pasy diamentowe 3M pozwalają uzyskać lepszy efekt wykończenia na wielu trudnych w obróbce materiałach bez spadku wydajności pracy pasa. Zapewniają wysoką precyzję skrawania, długą żywotność oraz powtarzalną jakość wykończenia powierzchni.



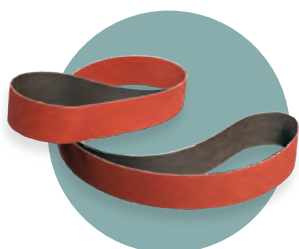
Konstrukcja pasów diamentowych:

Metalowe spoiwo zapewnia stabilne mocowanie cząstek diamentowych ułożonych w jodełkowy lub kropkowy wzór na podkładzie pasa. Taka konstrukcja zapewnia wytrzymałość i żywotność jednocześnie zapewniając elastyczność i dopasowanie do różnorodnych kształtów obrabianego elementu.

- wyjątkowo wysoka jakość,
- znacznie dłuższa żywotność w porównaniu do konwencjonalnych materiałów ściernych,
- wysoka wydajność zapewniająca stałe efekty pracy przez cały okres użytkowania
- szybkie skrawanie, oszczędność czasu i kosztów
- umożliwia obróbkę materiałów ceramicznych i tzw. "supertwardych"

Poznaj pasy.

Pasy ściernie 3M™ Cubitron™ II



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 984F**

- Doskonały do obróbki stali nierdzewnej i węglowej z dużym dociskiem
- Długa żywotność pasa pozwala na obróbkę większej liczby części przy rzadszych wymianach pasa
- Trwały wodoodporny podkład z poliestru
- Dostępne ziarnistości 36+, 50+, 60+, 80+ i 120+.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 784F**

- Doskonały do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- Polecany do zróżnicowanych operacji w tym pracy „z ręki”
- Wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X” z dodatkiem bawełny
- Dostępne ziarnistości od 36+ do 180+.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 947A**

- Optymalny do średnich i małych docisków
- Stosowany do stali nierdzewnych, zwykłych i aluminium.
- Wodoodporny, półelastyczny poliestrowy podkład typu X z dodatkiem bawełny
- Dostępny w gradacjach od 40+ do 120+.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 723D**

- Do zróżnicowanych operacji wymagających elastycznego pasa
- Wyjątkowo trwałe
- Pas na elastycznym podkładzie „J”
- Dostępne ziarnistości od 100+ do 220+.



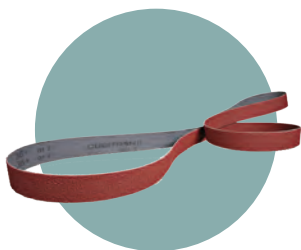
**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 967F**

- Produkt dedykowany do stopów tytanu i niklu
- Umożliwia szlifowanie zgrubne stopów wrażliwych na ciepło
- Wytrzymałe podłoże z tkaniny YF wytrzymuje wysokie obciążenia
- Dostępne w gradacjach od 24+ do 80+.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 384F**

- Wszelkierne materiał do zastosowań w przemyśle metalowym
- Odpowiedni do pracy przy średnim i małym docisku
- Wodoodporny podkład z poliestru (typ X)
- Dostępne ziarnistości od 36+ do 240+, P320–400.



3M™ Cubitron™ II Pas ścierny 997F

- Zaprojektowane do wyjątkowo intensywnego szlifowania stali nierdzewnej i stopów o wysokiej zawartości niklu
- Odpowiedni do aplikacji na mokro i sucho
- Podkład z tkaniny poliestrowej o gramaturze ZF idealny do zastosowań z dużym dociskiem
- Dostępny w gradacji 36+.



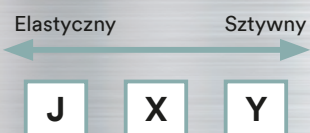
3M™ Cubitron™ II Pas ścierny 994F

- Dedykowany do wyjątkowo intensywnego szlifowania z dużym dociskiem stali węglowych i staliwa
- Odpowiedni do aplikacji na mokro i sucho
- Maksymalnie wytrzymały poliestrowy podkład ZF
- Dostępny w gradacji 36+.

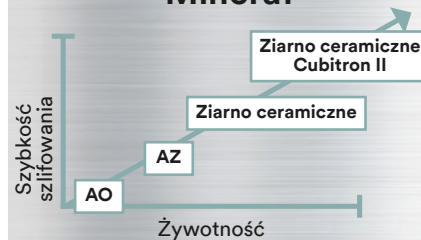
Wskazówki techniczne

Podczas pracy na stopach wrażliwych na ciepło, takich jak stal nierdzewna, stopy niklu i kobaltu, wybierz produkt z dodatkiem chłodzącym.

Podkład



Minerał



*Pasy wspomagające szlifowanie obejmują 984F, 784F, 967F, 997F, 307EA, 237AA i 217EA



Pasy ścierne 3M™ Trizact™



**3M™ Trizact™
Pas ścierny 237AA**

- Pas na elastycznym podkładzie
- Najbardziej uniwersalny, odpowiedni do większości zastosowań
- Do pracy na miękkich kołach kontaktowych lub na szlifierkach pilniczkowych
- Stosowany do przygotowywania pod chromowanie lub polerowanie
- Oszczędność czasu obróbki - mniej etapów pracy potrzebnych do uzyskania wymaganego wykończenia,
- Stosowany przy obróbce stali nierdzewnej, zwykłej i stali narzędziowej, stopów kobaltu i niklu



**3M™ Trizact™
Pas ścierny 307EA**

- Pas na bardzo elastycznym podkładzie
- Odpowiedni do obróbki skomplikowanych kształtów
- Polecany do pracy na „wolnym pasie” lub miękkim kole kontaktowym
- Stosowany przy przygotowaniu do chromowania i polerowania a także do wykańczania dekoracyjnego
- Stosowany przy obróbce stali zwykłej, stali nierdzewnej, stopów chromu, niklu i kobaltu



**3M™ Trizact™
Pas ścierny 217EA**

- Najbardziej elastyczny pas typu Trizact™
- Doskonała jakość wykończenia
- Odpowiedni do zastosowań wymagających małego docisku - niska twardość "piramidki"
- Polecany do pracy na „wolnym pasie” lub miękkim kole kontaktowym
- Stosowany przy szlifowaniu pod wykończenie dekoracyjne i przygotowaniu do polerowania lub chromowania
- Stosowany przy obróbce aluminium, stopów metali kolorowych, tworzyw sztucznych (poliwęglan, poliestry) oraz powłok lakierowanych



**3M™ Trizact™
Pas ścierny 953FA**

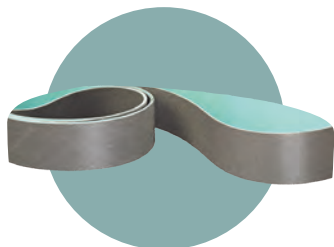
- Pas na sztywnym podkładzie/twarda piramidka
- Stosowany przy obróbce większości metali, głównie stal nierdzewna na mokro
- Polecany do pracy na sucho lub na mokro na kole kontaktowym.



**3M™ Trizact™
Pas ścierny 337DC**

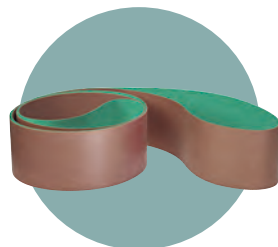
- Duże, równomierne struktury Trizact
- Zwiększona grubość i trwałość nasypu
- Lepsze parametry pracy i zwiększona szybkość skrawania (dostępne agresywne gradacje)
- Do wykańczania, nadawania wyraźnej rysy
- Do usuwania niewielkich defektów powierzchni
- Rekomendowany do szlifowania stali nierdzewnej, aluminium, stopów cynku, mosiądzu.

Pasy Diamentowe



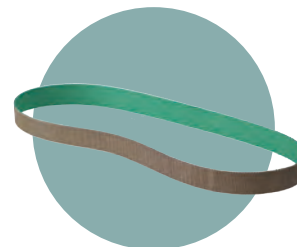
**3M™ Pas diamentowy
6400J**

- Pas przeznaczony do zastosowań o średnim obciążeniu, odpowiedni do szlifowania np. z ręki lub praca na pasie swobodnym.



**3M™ Pas diamentowy
6405J**

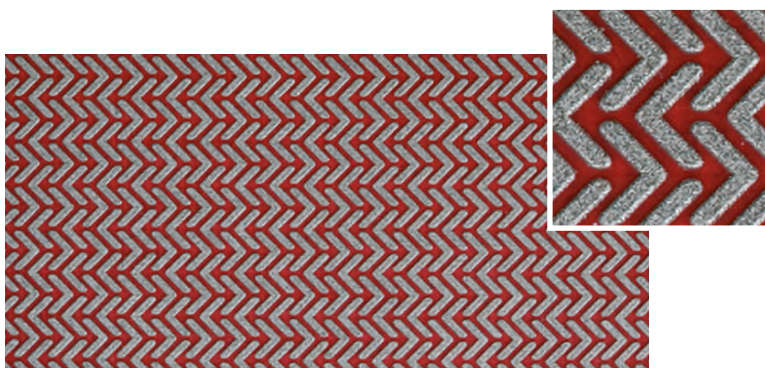
- Wielofunkcyjny pas przeznaczony do dużych obciążeń o jodełkowym ułożeniu cząstek diamentowych
- Specjalistyczny pas do w pełni zautomatyzowanych aplikacji na szkle.



**3M™ Pas diamentowy
6440J**

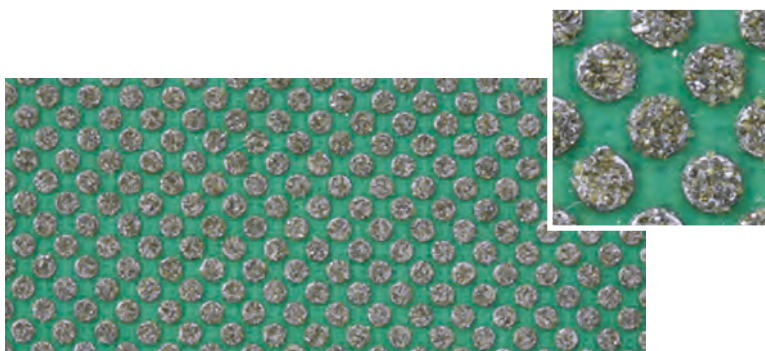
- Wielofunkcyjny pas do największych obciążeń na aplikacjach maszynowych.
- Wytrzymały podkład i specjalne łączenie zapewniają wyjątkową wytrzymałość i długą żywotność produktu
- Przeznaczony do szlifowania oraz załamywania krawędzi na szkle.

Ułożenie cząsteczek diamentowych



Wzór jodełka/chervon

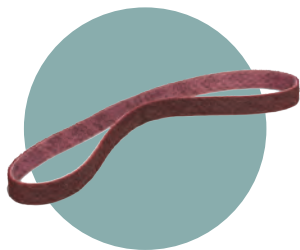
zwiększona odporność nasypu przy pracy na krawędziach (szlifowanie krawędzi szkła)



Wzór "dotted" o ażurowej strukturze dostępny w dwóch rodzajach:

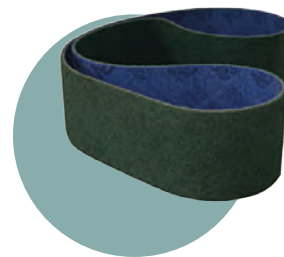
- **Wzór 21 – N250** maksymalne skrawanie przy otwartym nasypie
- **Wzór 18 N125-N10** wzór standardowy zapewniający bardzo dobrą jakość skrawania i wykończenie (niska chropowatość)

Pasy Scotch-Brite™



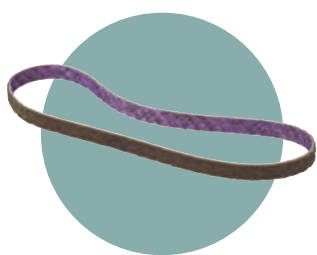
**3M™ Scotch-Brite™
Pas włókninowy SC**

- Wytrzymała struktura włókninowa, impregnowana na całej objętości, zapewniająca jednolite wykończenie
- Wytwarza gładką powierzchnię, pozbawioną wtórnego gratu
- Włókny są elastyczne, co zapewnia doskonałe właściwości użytkowe zwłaszcza na delikatnych krawędziach i umożliwia uzyskanie najlepszego jednolitego wykończenia i „rozmycia” defektów
- Głównie stosowany do przygotowywania i oczyszczania powierzchni oraz usuwania niewielkich defektów. Nadaje się również do wykończenia powierzchni, nadawania rysy i usuwania rdzy i odbarwień
- Stosowany do obróbki większości metali.



**3M™ Scotch-Brite™
Pas włókninowy SE**

- Wytrzymały agresywny pas z włókny
- Do użytku na szlifierkach stacjonarnych i pilniczkowych
- Wzmocnione podłoże i zwięzły impregnowany materiał włókninowy zapewnia doskonałą i zwiększoną agresywność oraz trwałość
- Stosowany do gratowania i wykańczania.



**3M™ Scotch-Brite™
Pas włókninowy DF**

- Pas z ziarnem Cubitron™ II
- Wyjątkowo trwały, o zwięzłej strukturze, elastyczny
- Nadaje estetyczne wykończenie, delikatnie skrawa, szlifuje bez gratu
- Stosowany do usuwania defektów i gratowania krawędzi
- Używany do obróbki większości metali

Elastyczność



Pasy włóknione Scotch-Brite™ dostępne są na poniższych typach podłoży:

Scotch-Brite™ Film Backed (FB)

- Sztwywny laminowany podkład
- Twardy, mniej elastyczny niż podłoże typu Low Stretch (LS)
- Używaj w przypadku aplikacji wymagających pasów o wzmocnionym podłożu
- Podkład dedykowany do szlifierek “z wolną stopą”
- Wewnętrzna struktura pasa płaska i śliska

Scotch-Brite™ Low Stretch (BL/LS)

- Włókniny o średniej elastyczności
- Ich podłoże wykonane jest ze specjalnego płótna, co zapewnia wysoką odporność na rozciąganie oraz umożliwia pracę na mokro
- Szczególnie polecane są jako pasy powyżej 1 metra oraz na szlifiereki pilniczkowe

Scotch-Brite™ Scrim Backed (BS)

- Najbardziej elastyczne wśród włókniń Surface Conditioning, zatem najlepiej dopasowują się do kształtu obrabianych elementów
- Stosowany w formie dysków oraz krótkich pasów, a także gdy koło kontaktowe szlifierek ma średnicę mniejszą niż 30 mm
- Dostępne ziarnistości to A-Coarse, A-Medium, A-Very Fine i S-Super Fine

Stal nierdzewna i stopy Co-Cr.

Zalecany produkt	Szlifowanie intensywne	Wymiarowanie/ Gratowanie	Ujednolicanie/ Wykańczanie	Przygotowanie do polerowania
984F	•			
784F		•		
947A		•	•	
723D			•	•
Trizact				•
Włókniny SC/DF			•	

Tabela służy jako punkt wyjścia w kwestii podłoża i zastosowań. W zależności od parametrów roboczych i charakterystyki danego zastosowania bardziej odpowiednie mogą okazać się inne pasy lub inne ich gradacje. W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się ze specjalistą ds. sprzedaży 3M.



Przemysł

Urządzenia technologiczne,
urządzenia mieszające,
silosy, urządzenia
magazynowe



Zastosowania medyczne

Produkcja implantów
ortopedycznych
oraz instrumentów
chirurgicznych

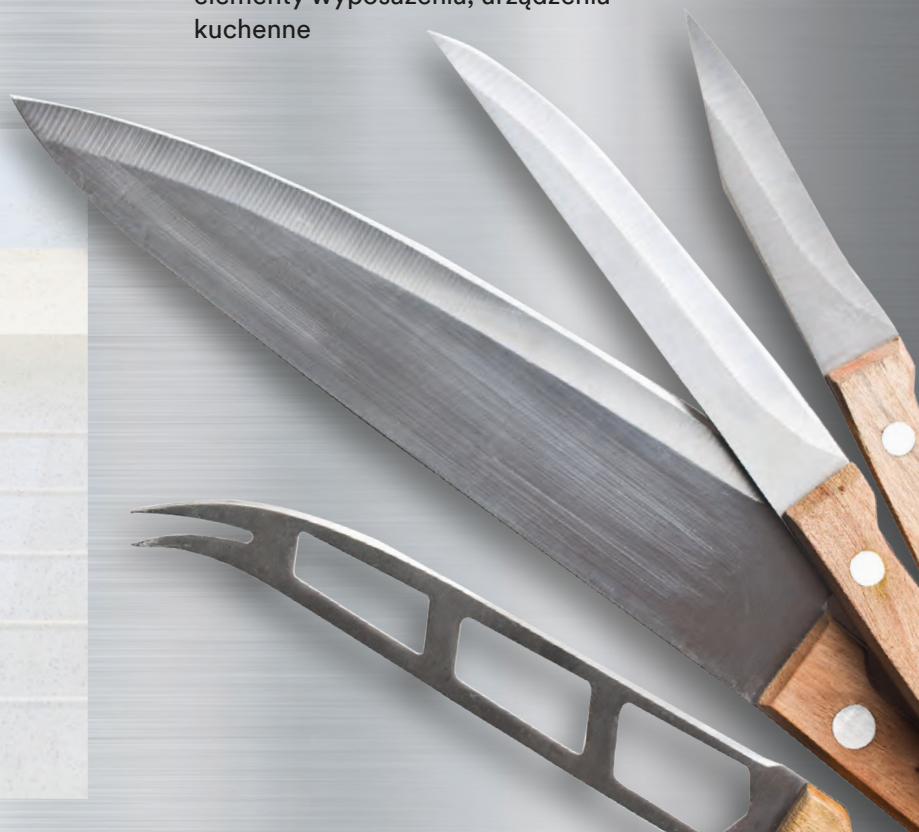


Artykuły gospodarstwa domowego ze stali nierdzewnej

Stalowe blaty, elementy urządzeń
AGD, sztućce, garnki i patelnie, drobne
elementy wyposażenia, urządzenia
kuchenne

Elementy armatury

Baterie, zlewy,
rury

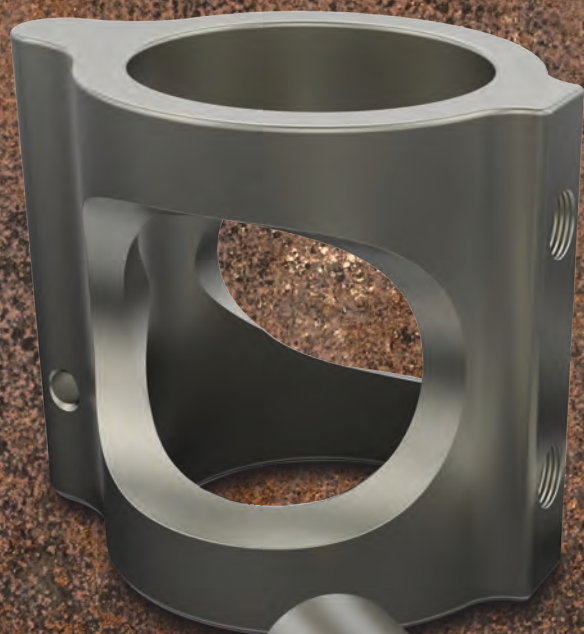


Stal węglowa i staliwa.

Zalecany produkt	Szlifowanie intensywne	Wymiarowanie/ Gratowanie	Ujednolicanie/ Wykańczanie	Przygotowanie do polerowania
984F	•			
784F	•	•		
947A		•	•	
723D			•	•
Trizact				•
Włókniny SC/DF		•	•	

Tabela służy jako punkt wyjścia w kwestii podłoża i zastosowań. W zależności od parametrów roboczych i charakterystyki danego zastosowania bardziej odpowiednie mogą okazać się inne pasy lub inne ich gradacje. W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się ze specjalistą ds. sprzedaży 3M.





Odlewy metalowe i odkówki

Części samochodowe, obudowy urządzeń elektrycznych, elementy armatury, komponenty maszyn i urządzeń, odlewne elementy stalowe, sprzęty rolnicze



Narzędzia ręczne

Młotki, klucze, szczypce, śrubokręty, dłuta



Aluminium i metale miękkie.

Zalecany produkt	Szlifowanie	Wymiarowanie/ Gratowanie	Ujednolicanie/ Wykańczanie	Przygotowywanie do polerowania
994F	•			
784F	•	•		
947A		•	•	
723D			•	•
Trizact			•	•
Włóknina SC/DF		•	•	

Tabela służy jako punkt wyjścia w kwestii podłoża i zastosowań. W zależności od parametrów roboczych i charakterystyki danego zastosowania bardziej odpowiednie mogą okazać się inne pasy lub inne ich gradacje. W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się ze specjalistą ds. sprzedaży 3M.



Okucia meblowe

Klamki, zawiasy, nóżki, wsporniki, uchwyty.



Odlewy metalowe i odkówki

Części samochodowe, obudowy urządzeń elektrycznych, elementy armatury, komponenty maszyn i urządzeń, odlewne elementy stalowe, sprzęty rolnicze



Przemysł motoryzacyjny

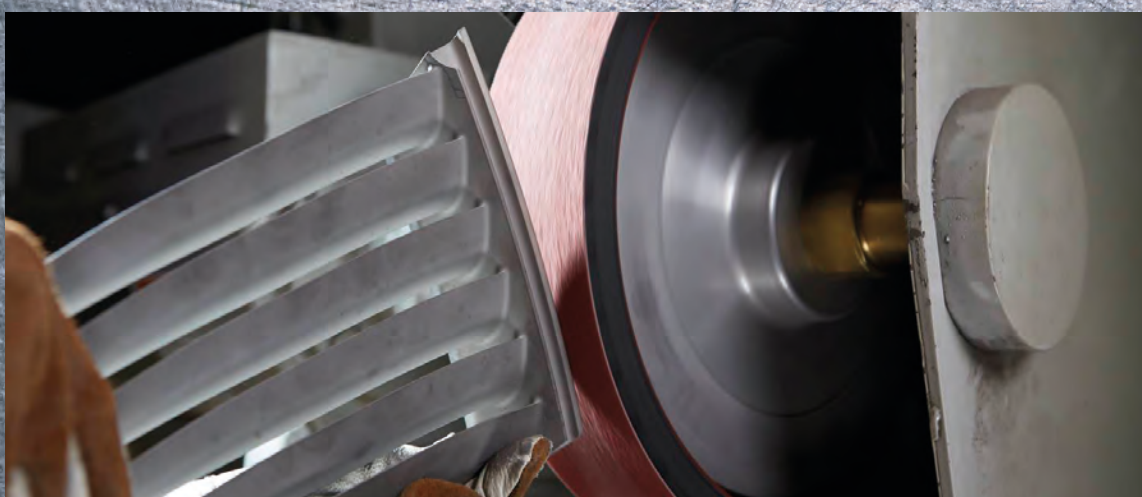
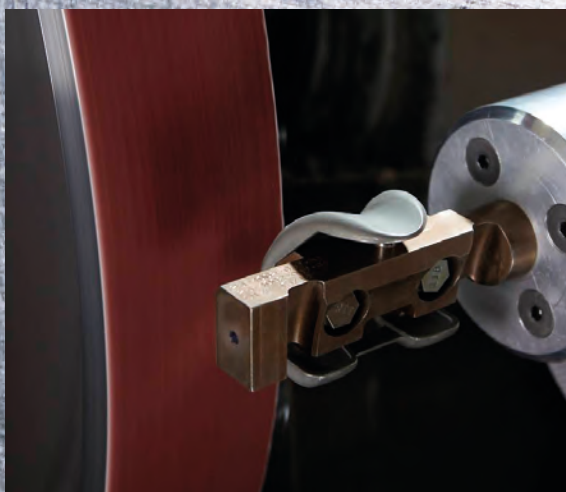
Układy przeniesienia napędu, elementy układów zawieszania, hamulcowych, kierowniczych i inne



Tytan i stopy o dużej zawartości niklu.

Zalecany produkt	Szlifowanie	Wymiarowanie/ Gratowanie	Ujednolicanie/ Wykańczanie	Przygotowywanie do polerowania
967F	•			
784F	•	•		
947A		•	•	
723D			•	•
Trizact				•

Tabela służy jako punkt wyjścia w kwestii podłoża i zastosowań. W zależności od parametrów roboczych i charakterystyki danego zastosowania bardziej odpowiednie mogą okazać się inne pasy lub inne ich gradacje. W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się ze specjalistą ds. sprzedaży 3M.





Szlifowanie bezkłowe, szlifowanie na okrągło i wykańczanie powierzchni płaskich.

Możliwości w zakresie szlifowania i wykańczania

Usuwanie naddatku
materiału

36+

984F

120+

36+

784F

180+

180

600

A45

463FC

A6

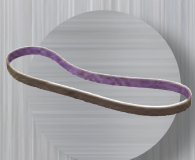
36+

384F

400

Włókny SC/DF

953FA Trizact



Pas ścierny 3M[™]
Scotch-Brite[™] DF



Pas ścierny 3M[™]
Cubitron[™] II
784F



Pas ścierny 3M[™]
Cubitron[™] II
984F



Pas ścierny 3M[™]
384F



Pas ścierny 3M[™] Trizact[™]
463FC



Przemysł spożywczy

Elementy urządzeń AGD, nierdzewne
blaty, elementy mebli i zabudowy do
gastronomii

Przemysł motoryacyjny

Układy przeniesienia napędu, elementy
układów zawieszenia, hamulcowych,
kierowniczych i inne.

Meble szpitalne

Szafki metalowe, barierki do łóżek
szpitalnych, poręcze dla osób
niepełnosprawnych, stojaki do
kroplówek, tace chirurgiczne



Pas 3M™ 384F A/O do obróbki metali



Najbardziej uniwersalny pas w Twoim zakładzie

Uniwersalny materiał do codziennych zastosowań. Ogólne operacje związane ze szlifowaniem.

- Dobrze sprawdza się w przypadku aluminium, stali miękkiej i nierdzewnej
- Poliesterowy podkład o gramaturze X
- Dostępne gradacje: 36+, 50+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+, 220+, 240+, P320, i P400
- Umożliwia pracę na mokro i na sucho.



Przewodnik doboru pasów ściernych

Pasy 3M™

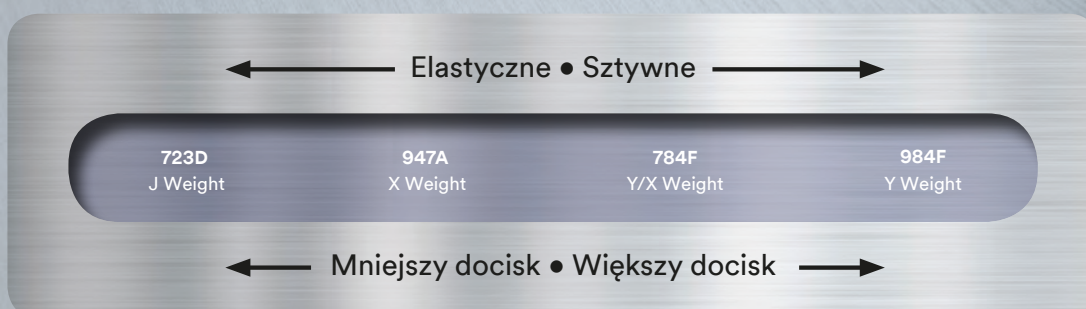
Pasy ściernie 3M™ to kompleksowe rozwiązanie stosowane w przypadku różnego rodzaju podłoży. Oferujemy produkt dostosowany do niemal każdego zastosowania i poziomu wydajności. Aby wybrać najlepszy produkt do swojej aplikacji, zapoznaj się z naszym łatwym w użyciu przewodnikiem wyboru pasa. Każdy poziom produktu zapewnia najlepszą w swojej klasie wydajność w różnych punktach cenowych. Po wybraniu produktu skorzystaj z Przewodnika dostępności, aby wybrać odpowiednią gradację. Poniższa sekcja zawiera nasze najpopularniejsze elementy pasów, ale pamiętaj, że możemy dostarczyć pas o dowolnym rozmiarze, którego potrzebujesz.

3M™ Przewodnik doboru pasów nasypowych Cubitron™ II

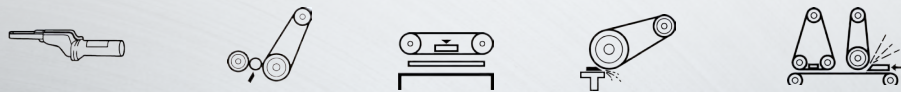


Zalecany punkt początkowy*	Szlifierka pilniczkowa/wałek rozprężony	Agresywne szlifowanie z dużym dociskiem	Szlifowanie na pasie swobodnym	Szlifowanie z "wolną stopą"	Szlifierka taśmowa	Szlifierka taśmowa z delikatnym dociskiem	Szlifierka bezkłowa do rur i wałów		Szlifierka do płaszczyzn	
							Na sucho	Na mokro	Na sucho	Na mokro
Stal węglowa i żeliwo										
Rekomendowany	784F	984F	784F	384F	784F	947A	784F	984F	784F	784F
Alternatywny	947A	994F	984F	784F	947A	723D	384F	784F	577F	577F
Wykańczanie	384F	-	947A	947A	384F	784F	347FC	363FC	384F	384F
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Stal nierdzewna, Stopy Kobaltu i Chromu (Cobalt Chrome)										
Rekomendowany	784F	984F	784F	784F	784F	947A	784F	984F	784F	784F
Alternatywny	947A	997F	984F	947A	947A	784F	384F	784F	577F	577F
Wykańczanie	384F	-	947A	384F	384F	-	347FC	363F	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aluminium i metale miękkie (mosiądz brąz) - Soft Substrate										
Rekomendowany	947A	994F	784F	784F	784F	947A	784F	784F	384F	384F
Alternatywny	784F	784F	984F	947A	947A	784F	384F	384F	-	-
Wykańczanie	384F	-	-	384F	384F	384F	237AA	237AA	-	-
	-	-	-	-	-	-	237AA	253FA	-	-
Tytan										
Rekomendowany	967F	967F	461F	-	967F	947A	N/A	966F	N/A	966F
Alternatywny	784F	-	784F	-	784F	784F	N/A	784F	N/A	-
Wykańczanie	947A	-	461F	-	947A	-	N/A	Trizact	N/A	463FC
	-	-	-	-	-	-	N/A	Trizact	N/A	463F

* Rekomendowane jest potencjalnie najlepszym punktem wyjścia w zależności od aplikacji. Alternatywą jest inna opcja oparta na innej elastyczności i potrzebie trwałości lub możliwym niższym początkowym koszcie pasa. Wartość pokazana w procesie taśmowym może być postrzegana jako wzrost wydajności, niższy całkowity koszt pasa i szybszy czas szlifowania lub gratowania.

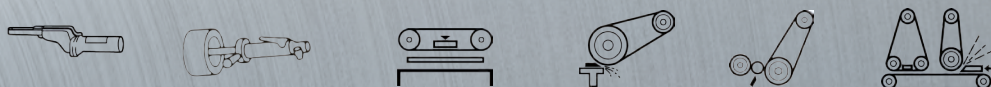


3M™ Przewodnik doboru pasów Trizact™



Szlifierka pilniczkowa/ wałek rozprężny	Szlifierka bezkłowa do rur i wałów		Szlifierka tasmowa "wolną stopą"	Szlifierka taśmowa		Szlifierka do płaszczyzn	
	Na sucho	Na mokro		Średni docisk	Lekki docisk	Na sucho	Na mokro
Stal zwykła, nierdzewna, stopy niklu i kobaltu							
307EA	237AA	253FA	237AA	237AA	217EA	237AA	253FA
237AA	253FA	953FA	-	307EA	237AA	953FA	953FA
Aluminium, mosiądz, brąz							
217EA	237AA	-	217EA	237AA	217EA	237AA	253FA
237AA	-	-	237AA	307EA	237AA	953FA	953
Tytan							
237AA	-	-	-	237AA	217EA	237AA	953FA

3M™ Przewodnik doboru pasów włókninowych Scotch-Brite™



Rekomendowane narzędzie		Szlifierka pilniczkowa	Szlifierka stołowa	Szlifierka z "wolną stopą"	Szlifierka taśmowa	Szlifierka bezkłowa do rur i wałów	Szlifierka do płaszczyzn
◆ Rekomendowane	□ Alternatywne						
Scotch-Brite DF	Low Strech	◆	□		◆	◆	□
	Scrim	□	◆		□	□	
Scotch-Brite SC	Low Strech						◆
	Film Backed			◆			
Scotch-Brite SE	Scrim	□	□				
	Low Strech				□	□	□
	Film Backed			□			

Jak korzystać z przewodnika doboru pasa ściernego z powłoką

1. Znajdź typ maszyny.
2. Przejdź do rodzaju metalu, nad którym pracujesz.
3. Wybierz produkt z listy Rekomendowany/ Alternatywny/ Wykańczanie.
4. Znajdź produkt na następnych stronach, aby uzyskać dostępne rozmiary.
5. Jeśli Twój rozmiar nie jest wymieniony, skontaktuj się z dystrybutorem 3M lub przedstawicielem 3M w celu uzyskania instrukcji dotyczących zamawiania.

Przewodnik dostępności pasów

Przewodnik dostępności pasów nasypowych 3M™

3M ID	Minerał	Podkład	Dodatek chłodzący	Praca na sucho/mokro	Dostępne rozmiary	20	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	
384F	A/O ceramika	XF		Sucho/mokro	szerokość : 3-399mm długość: 275-9000mm			x		x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	
723D	Precyzyjnie kształtowane ziarno Cubitron™	YF/XF	Tak	Sucho										x	x	x	x	x			
784F		J		Sucho/mokro					x		x	x	x		x	x	x				
947A		X	Tak	Sucho/mokro						x		x	x		x						
984F		YF	Tak	Sucho/mokro						x		x	x		x						
994F		YF	Tak	Sucho/mokro						x											
967F		ZF	Tak	Sucho/mokro				x	x		x	x	x								
997F		ZF	Tak	Sucho/mokro						x											

3M™ Przewodnik dostępności pasów Trizact™

3M ID	Minerał	Podkład	Dodatek chłodzący	Praca na sucho/mokro	Dostępne rozmiary	6	16	30	45	65	80	100	160	300
237AA	A/O	X	tak	sucho	szerokość : 3-399mm długość: 275-9000mm	x	x	x	x	x	x	x		
217EA		J	tak	sucho		x	x	x	x	x	x	x	x	
307EA		J	tak	sucho		x	x	x	x	x	x	x		
337DC		X	tak	sucho				x	x	x		x	x	x
953FA	ceramiczny	YF	tak	sucho/mokro		x	x	x	x	x	x	x	x	x

- **X Flex** - średnioelastyczny
- **J** - średnio elastyczny
- **YF/XF** - sztywny/średnio elastyczny
- **X** - średnio elastyczny
- **YF** - sztywny
- **ZF** - bardzo sztywny
- **YF** - sztywny
- **ZF** - bardzo sztywny

3M™ Przewodnik dostępności pasów diamentowych

3M ID	Elastyczność (1-wysoka, 4-niska)	Ułożenie cząstek diamentowych	Kolor podkładu	Łączenie pasa	Dostępne rozmiary	N10	N20	N40	N74	N125	N250
6400J	3	kropki	jasnozielony	spawane łączenie	szerokość: 8-250mm długość: 300-3500mm	x	x	x	x	x	x
6405J	3	jodełka	jasnozielony	spawane łączenie					x	x	
6440J	2	kropki	zielony	spawane łączenie		x	x	x	x	x	x

3M™ Przewodnik dostępności pasów włókninowych Scotch-Brite™

Rodzaj pasa	Podłoże	Dostępne rozmiary	A CRS	A MED.	A FIN	A VFN	S VFN	SFN
DF	Low Strech (LS/BL)	szerokość: 6-399 mm długość: 275-9000 mm	x	x	x			
SC	Scrim Backed (BS)		x	x		x		x
	Low Strech (LS/BL)		x	x		x	x	x
	Film Backed (BF)		x	x		x		
SE	Scrim Backed (BS)		x					

Pasy ściernie – rekomendowane parametry pracy

3M™ Pasy ściernie nasypowe Cubitron™ II – rekomendowana prędkość szlifowania

Stop	Rekomendowana prędkość (m/sek.)	Stosowane gradacje
Żeliwo	35	24-120
Stal węglowa	33	24-120
Stal nierdzewna	33-35	36-120
Stop niklu	30	36-120
Tytan	13-15	36-180
Aluminium	38-43	24-120
	33-35	Fine Grades
Brąz/Mosiądz	35-40	36-180

3M™ Trizact™ Klasyfikacja ścierna	
Gradacja Trizact	FEPA (P-Grade)
A5	3000
A6	P2000
A10	P1500
A16	
A20	P1200
A30	
A35	P600
A45	P400
	P320
A60	
A65	
	P240
A80	
A90	P220
A100	
A110	P180
A130	P150
A160	P120

3M™ Pasy Scotch-Brite™ - rekomendowana prędkość szlifowania

Aplikacja	Rekomendowana prędkość m/sek.
Obróbka dekoracyjna	2,5 - 15
Gratowanie	25 - 30
Czyszczenie	10 - 25
Usuwanie tlenków	20 - 30

Maksymalna prędkość robocza: 32 m/sek.

3M™ Pasy Trizact™ - rekomendowana prędkość szlifowania

Stop	Rekomendowana prędkość m/sek.
Stal zwykła	20 - 25
Stal ulepszona	25 - 35
Aluminium	25 - 35
Metale kolorowe	25 - 35
Tytan	7 - 11
Drewno	12 - 20

Dostępne gradacje i rozmiary pasów

3M™ Pasy ściernie Trizact™

Numer magazynowy	Rodzaj materiału	Ziarnistość	Dostępne rozmiary
7100052788	217EA	A6	szerokość: 3-399mm długość: 275-9000m
7100052787	217EA	A16	
7100052786	217EA	A30	
7100052768	217EA	A45	
7100052769	217EA	A65	
7100052770	217EA	A80	
7100052771	217EA	A100	
7100007882	237AA	A6	
7100007878	237AA	A16	
7100007880	237AA	A30	
7100007881	237AA	A45	
7100007883	237AA	A65	
7100007884	237AA	A80	
7100007877	237AA	A100	
7100007879	237AA	A160	
7100052733	307EA	A6	
7100052732	307EA	A16	
7100052731	307EA	A30	
7100052730	307EA	A45	
7100052730	307EA	A45	
7100052729	307EA	A65	
7100052728	307EA	A80	
7100112315	307EA	A100	
7100052831	337DC	A30	
7100052826	337DC	A45	
7100048818	337DC	A65	
7100052827	337DC	A100	
7100052828	337DC	A160	
7100052829	337DC	300+	
7100052808	953FA	A6	
7100052807	953FA	A16	
7100052806	953FA	A30	
7100052805	953FA	A45	
7100052804	953FA	A65	
7100052803	953FA	A80	
7100052802	953FA	A100	
7100052801	953FA	A160	

3M™ Nasypowe pasy ściernie

Numer magazynowy	Rodzaj materiału	Ziarnistość	Dostępne rozmiary
7100091777	384F	36+	szerokość: 3-399mm długość: 275-9000mm
7100091779	384F	50+	
7100091799	384F	60+	
7100091802	384F	80+	
7100091804	384F	120+	
7100091806	384F	150+	
7100091808	384F	180+	
7100091813	384F	220+	
7100091815	384F	240+	
7100091817	384F	320+	
7100091819	384F	400+	
7100093046	723D	100+	
7100091835	723D	120+	
7100091837	723D	150+	
7100091839	723D	180+	
7100091841	723D	220+	
7100171629	784F	36+	
7100091823	784F	50+	
7100091825	784F	60+	
7100091827	784F	80+	
7100091829	784F	120+	
7100091831	784F	150+	
7100091833	784F	180+	
7100171627	947A	40+	
7100023234	947A	60+	
7100023179	947A	80+	
7100023178	947A	120+	
7100091857	967F	24+	
7100091859	967F	36+	
7100091861	967F	50+	
7100091863	967F	60+	
7100091865	967F	80+	
7100007990	984F	36+	
7100007991	984F	60+	
7100007992	984F	80+	
7100082475	984F	120+	
7100047077	994F	36+	
7100047372	997F	36+	

Dostępne gradacje i rozmiary pasów

3M™ Włókninowe pasy ściernicze

Numer magazynowy	Rodzaj materiału	Ziarnistość	Dostępne rozmiary
7100012618	SC-BL	S SFN	szerokość: 6-399mm długość: 275- 9000mm
7100012561	SC-BF	A CRS	
7100012150	SC-BL	S VFN	
7100013687	DF-BL	ACRS	
7100012444	DF-BL	AFIN	
7100013155	DF-BL	AMED	
7100013611	SC-BF	AVFN	
7100012858	SC-BF	AMED	
7100013507	SC-BL	ACRS	
7100171628	SC-BL	AMED	
7100000134	SC-BL	AVFN	
7100048459	SC-BL	TYPT	
7100013534	SC-BS	ACRS	
7100012358	SC-BS	AMED	
7100012347	SC-BS	AVFN	
7100012085	SC-BS	SSFN	
7100013747	SE-BS	ACRS	

3M™ Diamentowe pasy ściernicze

Numer magazynowy	Rodzaj materiału	Ziarnistość	Dostępne rozmiary
7100080841	6400J	N10	szerokość: 8-250mm długość: 300-3500 mm
7100080840	6400J	N125	
7100080844	6400J	N20-18	
7100080842	6400J	N250	
7100080845	6400J	N40-18	
7100080843	6400J	N74-18	
7100080847	6405J	N10	
7100080846	6405J	N125	
7100080880	6405J	N20-18	
7100080848	6405J	N250	
7100080881	6405J	N40-18	
7100080849	6405J	N74	
7100080963	6440J	N10	
7100080962	6440J	N125	
7100080966	6440J	N20-18	
7100080964	6440J	N250	
7100080967	6440J	N40-18	
7100080965	6440J	N74-18	

Spis treści:

Technologie ścierne:	2-3
Pasy Cubitron™ II:	4-5
Pasy Trizact™:	6
Pasy Diamentowe:	7
Pasy Scotch-Brite™:	8-9
Zastosowanie pasów w popularnych aplikacjach:	10-19
Przewodnik doboru pasów ściernych:	20-21
Przewodnik dostępności pasów ściernych:	22-23
Rekomendowane parametry pracy:	24
Dostępne gradacje i rozmiary pasów - indeks:	25





3M Poland Sp. z o.o.
Al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
tel.: +48 22 739 60 00
fax: +48 22 60 01
www.3M.pl

Scotch-Brite i 3M to znaki
towarowe 3M Company
© 3M 2018.
Wszelkie prawa zastrzeżone.
OMG23793

Zastosowanie produktu: wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie oparte są na testach, które firma 3M ocenia jako wiarygodne, istnieje jednak wiele czynników, których nie jesteśmy w stanie kontrolować, a które mogą mieć wpływ na użytkowanie i działanie produktu 3M w przypadku danego zastosowania, takie jak na przykład warunki, w których produkt jest użytkowany, czy też czas i warunki otoczenia, w których oczekuje się efektów użycia produktu. Ponieważ o czynnikach tych wie i ma na nie wpływ wyłącznie użytkownik, jego obowiązkiem jest ocenić, czy dany produkt 3M nadaje się do określonego celu oraz czy można go użyć w sposób, w jaki użytkownik zamierza to zrobić.

Gwarancja i ograniczone środki ostrożności: o ile nie podano inaczej w materiałach dotyczących danego produktu 3M, w informacji dołączonej do produktu lub na opakowaniu, firma 3M gwarantuje, że każdy produkt firmy 3M jest zgodny z odnośną specyfikacją w momencie wysyłki produktu przez 3M. 3M nie udziela żadnych innych gwarancji, wyraźnych ani dorozumianych, w tym między innymi żadnych dorozumianych gwarancji przydatności handlowej ani przydatności do określonego celu, a także żadnych gwarancji wynikających z przebiegu transakcji handlowej lub ze zwyczajów handlowych. Obowiązkiem użytkownika jest ustalenie, czy dany produkt 3M nadaje się do określonego celu oraz czy można go użyć w sposób, w jaki użytkownik zamierza to zrobić. Jeżeli w okresie gwarancji produkt okaże się być wadliwy, wyłącznym środkiem zaradczym przysługującym klientowi i wyłącznym obowiązkiem spoczywającym na firmie 3M i na sprzedawcy będzie, według uznania firmy 3M, wymiana produktu lub zwrot ceny zakupu. Ograniczenie odpowiedzialności: o ile nie jest to zabronione przez prawo, firma 3M ani sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za żadne straty ani szkody powstałe z tytułu użytkowania produktu firmy 3M, w tym za straty lub szkody bezpośrednie, pośrednie, szczególne, uboczne lub następcze, niezależnie od przyjętej podstawy prawnej, z uwzględnieniem odpowiedzialności gwarancyjnej, umownej, z tytułu zaniedbania lub bezwzględnej